

## Kombiteller VT Carbon

Zusätzlicher Dübelteller für den Dämmdübel STR Carbon zur vertieften Montage in Mineralwolleämmplatten Typ WAP-zg.



### Produktbeschreibung

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ermöglicht die vertiefte Montage nach STR-Prinzip für Mineralwolleämmplatten mit geringer Querkzugfestigkeit</li> <li>• Für homogene und glatte Oberflächen bei Dämmsystemen mit Mineralwolleämmung</li> <li>• Geringe Wärmebrückenwirkung (Chi-Wert 0,001 W/K)</li> <li>• Reduzierung von Dübelabzeichnungen</li> <li>• Kein zusätzliches Setzwerkzeug erforderlich</li> <li>• Tellerdurchmesser: 110 mm</li> </ul>
<b>Anwendungsbereich</b>	Außen und innen
<b>Einsatzbereich</b>	In den ALLFAtherm-Dämmsystemen Zur vertieften Montage in alle Mineralwolleämmplatten Typ WAP-zg (WLG 035 und 036)

### Werkstoffbeschreibung

<b>Verbrauch</b>	6 - 8 St./m <sup>2</sup>
<b>Hinweis zum Verbrauch</b>	Der Verbrauch ist entsprechend den Bestimmungen der jeweiligen WDVS-Zulassung planerisch zu ermitteln. Auf der Grundlage des Vereinfachten Verfahrens nach DIN EN 1991-1-4 incl. Nationalem Anhang können die erforderlichen Dübelmengen unter bestimmten Bedingungen aus den Dübeltabellen unserer Broschüre "Verarbeitung von ALLFAtherm-Dämmsystemen" entnommen werden (Kap.5.6.).
<b>Farbton</b>	Schwarz
<b>Lagerhaltung</b>	Trocken lagern

### Untergründe

<b>Geeignete Untergründe</b>	Nutzungskategorien nach ETA: A = Beton B = Vollsteine C = Lochsteine D = Haufwerksporiger Leichtbeton E = Porenbeton
------------------------------	--

### Verarbeitung

<b>Verarbeitung</b>	Nach entsprechender Abtrocknung der geklebten Dämmplatten mit einem geeigneten Bohrhämmer unter Verwendung eines 8 mm Hartmetallbohrers, ein Loch rechtwinklig zur Oberfläche des Verankerungsgrundes in den Wandbildner bohren. Die Bohrlochtiefe muss die vorgeschriebene Verankerungstiefe im tragenden Wandbildner (ohne Berücksichtigung von Altputzschichten) um 10 mm überschreiten. Das Bohrloch säubern. Danach den Dämmdübel STR Carbon in den Kombiteller VT Carbon einrasten und mit einem elektrischen Schrauber (mind. 600 Watt, max. 400 U/min. ohne Rutschkupplung, Torx T 30) einschrauben. Anschließend wird die Vertiefung mit der Dämmdübel STR Rondelle Mineralwolle verschlossen. Bei gelochten Untergründen nicht mit Schlag bohren. Der feste Sitz der Dübel im Untergrund ist stets zu kontrollieren. Weitere Informationen in der jeweiligen Dübelzulassung. Lieferbare Längen sind dem aktuellen Lieferprogramm zu entnehmen oder auf Anfrage erhältlich.
---------------------	--

## Kombiteller VT Carbon

### Verarbeitungshinweise

Folgende Richtlinien sind bei der Verarbeitung zu beachten: Die Technischen Merkblätter jedes einzelnen Produkts, die jeweils gültigen bauaufsichtlichen Zulassungen, die aktuelle Broschüre "Verarbeitung von ALLFAtherm-Dämmsystemen", die DIN 55699, das BFS Merkblatt 21 und die darin in Bezug genommenen Regelwerke, die technische Systeminformation: "Kompendium WDVS und Brandschutz" vom Fachverband Wärmedämm-Verbundsysteme.

## Hinweise

### Entsorgung

Materialreste können als Baustellenabfall entsorgt werden.

## Gebindegrößen

### Inhalt

100 Stück

### EAN-Code

4002822022891

### Artikel-Nr.

878718

## Systemzugehörige und -ergänzende Produkte

Dämmdübel STR Carbon

Dämmdübel STR H

Mit diesem Merkblatt können nicht alle Anwendungsfälle abgedeckt werden. Deshalb ist daraus keine absolute Verbindlichkeit und Haftung abzuleiten. Der Verarbeiter ist in jedem Fall verpflichtet, den Untergrund fachmännisch zu prüfen und die Produkteignung daraufhin zu beurteilen. Im Zweifelsfall bitte den anwendungstechnischen Beratungsdienst der ALLIGATOR FARBWERKE kontaktieren.